



深圳市龍威清潔劑有限公司

Shenzhen Longwei cleaning agent Co. Ltd.

地址：深圳市龙岗区龙新社区盈科利工业园F栋

电话：0755-3383 3084 传真：0755-3383 3085

LW-301 铁模具洗模水使用说明书

LW-301 是为铁质模具、45 号钢模具开发的产品，它的特性对于橡胶成型时的残渣、离型剂，或加硫时在模具上产生的氧化层。

- (1) 外观：浅黄色透明液
- (2) 比重：1.32±0.02
- (3) PH 值：12
- (4) 主成分：无机酸盐、有机钠盐、多价醇、界面活性剂、水、（无引火点）

二、使用方法

(A) 喷洒法

- (1) 将 LW-301 均匀喷洒在 100℃左右的模具上。
- (2) 待 1~2 分钟 让污垢软化浮于表面。
- (3) 使用大量清水冲洗模具。

(B) 涂布法

- (1) 请在模具有温度的时候将少量原液或稀释液涂布在模具表面。
- (2) 涂布在热模具上沸腾时，可以完全去除橡胶残渣、离型剂。
- (3) 脏污软化、浮起后用清水冲洗干净。

(C) 浸泡法

- (1) 将原液或稀释液放入铁槽中加热到 95℃左右，或将热模具浸入使用。
- (2) 脏污软化、浮起后(2-5 分钟)取出清洗干净。
- (3) 请根据脏污的程度，调整溶液的浓度、浸泡时间、溶液温度。

三、特征

因为是水溶性，可以依污垢的程度用水稀释。轻微的油污，可以同时去除。

4、注意事项

- (1) 因为是碱性溶液，请使用橡胶手套、并注意不要接触到皮肤。
- (2) 接触到皮肤，请用清水充分冲洗。
- (3) 因为是碱性，请特别告知不可以使用在铝模上。
- (4) 对于表面处理的模具，请先测试再使用。

5、包装

铁模具洗模水 LW301 包装为：5 公斤，20 公斤。