



深圳市龍威清潔劑有限公司

Shenzhen Longwei cleaning agent Co. Ltd.

地址：深圳市龙岗区龙新社区盈科利工业园 F 栋

电话：0755-3383 3084 传真：0755-3383 3085

LW- 305 压铸模具洗模水

一、洗模水的性质用途：

1、LW-305 洗模水为锌合金压铸模具清洗、镁合金压铸模具清洗、铝合金压铸模具清洗等金属模压专用工业清洗剂产品，用于压铸模具表面合金残渣、积碳、脱模剂残留积碳及油渍污垢物。

二、压铸模具洗模水产品的优点：

- 1、模具或常温模具直接清洗，溶解模具铝渣积碳及污垢物，清洗模具时间短，节省人工成本。除渣除垢后的模具干净光亮。
- 2、此产品为浓缩水溶性液体，可依照模具污染程度，适当的加水稀释使用，经济实用，降低生产成本，油污或轻度的铁锈亦可以清除。

三、压铸模具洗模水使用方法：

- 1、散布法：请使用少量的原液或稀释液涂抹或倒在模具上，洗模水反应 2-3 分钟后压铸积碳及各污垢物就会自动软化游离开模表面，清洗一定要在洗模水没有干之前，用清水冲洗模具即可，否则模具上的积碳污垢物又会粘回在模具表面，模温最在 100 度以上。常温下清洗时见合金残渣积碳污垢溶解后冲水清洗干净即可。
- 2、浸渍法：槽池内盛装原液或稀释液，常温模建议将洗模水加温约占 80℃ 左右后浸泡约 2—3 分钟。或有温度的模具直接投入常温的溶液中，浸泡 2—3 分钟后；常温模具浸泡清洗视压铸污垢情况适当将时间浸泡时间，见污垢积碳完全软化溶解后，用水冲洗干即可。

四、压铸模具洗模水产品的使用注意事项：

- 1、本品为碱性溶液，作业时请戴胶手套。
- 2、如果手或皮肤沾到溶液时，请即用大量流动清水冲洗。
- 3、对于表面经过处理的模具需进行测试后在使用。

五、压铸模具洗模水包装规格：

- 1、LW-305 压铸模具洗模水包装为 1、5、20 公斤桶装。