深 圳 市 龍 威 清 潔 劑 有 限 公 司
Shenzhen Longwei cleaning agent Co. Ltd.
地址：深圳市龙岗区龙新社区盈科利工业园 F 栋
电话：0755-3383 3084 传真：0755-3383 3085

LW-363 氟素硅胶脱模剂

一、简介：

LW-363 为水性的氟素离型剂是一款连续脱模的环保水性脱模剂，模具不易被污染，不影响二次加工的硅胶脱模剂。

二、性能指标

外观	比重	固含量	PH 值	稀释溶剂	建议比例
浅黄色透明液体	1.01	5%	7-8	水	5-20 倍

三、优点

1、离型持续长久，不燃性、可涂装性、对模具润湿性好；

2、形成干性膜，减少对产品的污染、模污垢少，脱模次数多；

3、不含破坏臭氧的 FCF 成份、不含硅，不影响产品二次加工，适合电器、电子部件加工。

四、使用方法

1、将脱模剂用纯净水稀释 5-20 倍；

（脱模剂的稀释倍率视硅胶硬度，制品结构等因素决定，但最低 5 倍）

2、将稀释好的脱模水，以雾状的形式喷晒在模具表面。

◆可先合模，烘烤 30-60 秒（模温在 150° C—300° C 之间较佳）；

◆距离模具表面一般保持 10-25 公分；

◆为避免脱模剂在模具内堆积污染模具，不要一次过量喷洒，请少量多次喷洒。

五、测试前请读以下内容：

1、由于是高浓度半永久型的脱模剂，稀释比例基本在 20 倍以下；

2、为了更明显的体现脱模剂的效果及成本节约核算，请开始测试时，从 5 倍测试，然后逐渐提高稀释倍率到 10 倍，20 倍，甚至更高；

六、为达到更好的离型效果请使用前清理模具：使用洗模水清洗；

- 如果不清理模具，或者清理不干净，残留模具表面的胶料或者油污等，会阻碍脱模剂在模具金属表面的固化，从而降低脱模剂的使用效果；

七、请储藏于室内阴凉处，勿太阳长时间照射，有效期 6 个月；

包装：

LW-363 氟素硅胶脱模剂包装为 20 公斤/桶装。